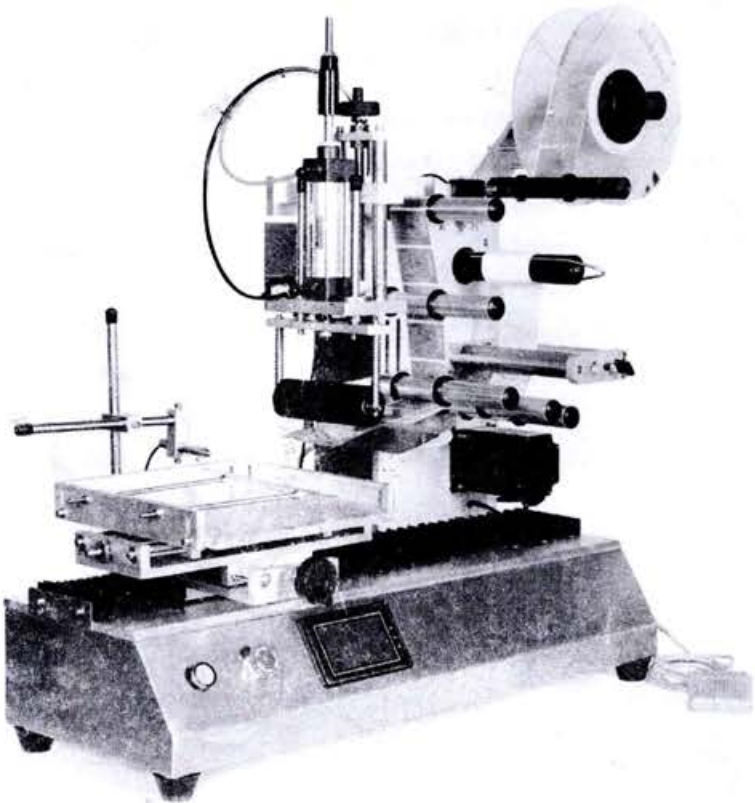


Semi-auto Desktop Labeling Machine



Application

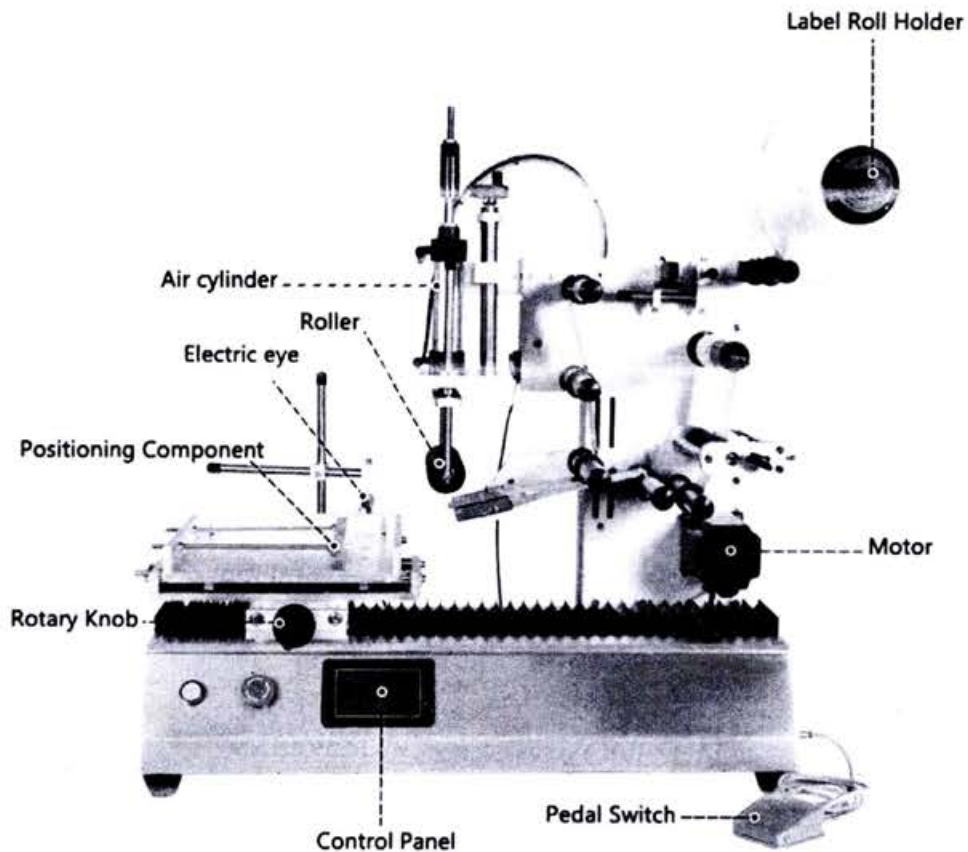


Description

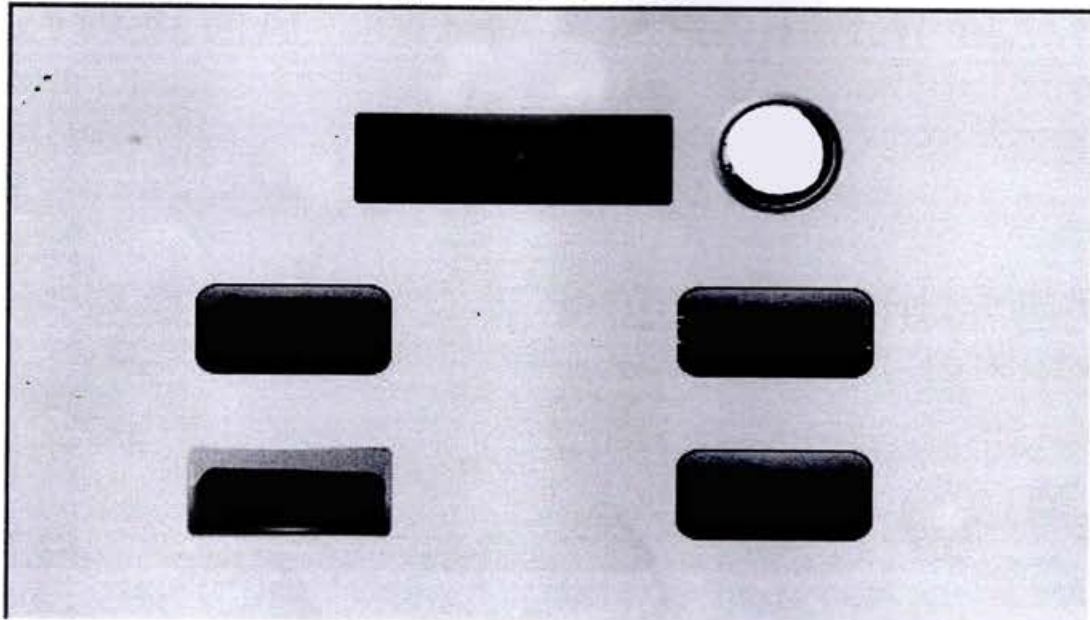
This labeling machine is designed for flat surface, the positioning component can be adjusted according to bottle size, it is equipped with electric eye, can be controlled by pedal switch or work automatically. This machine is suitable for drinks, cosmetics industries.

Parameter

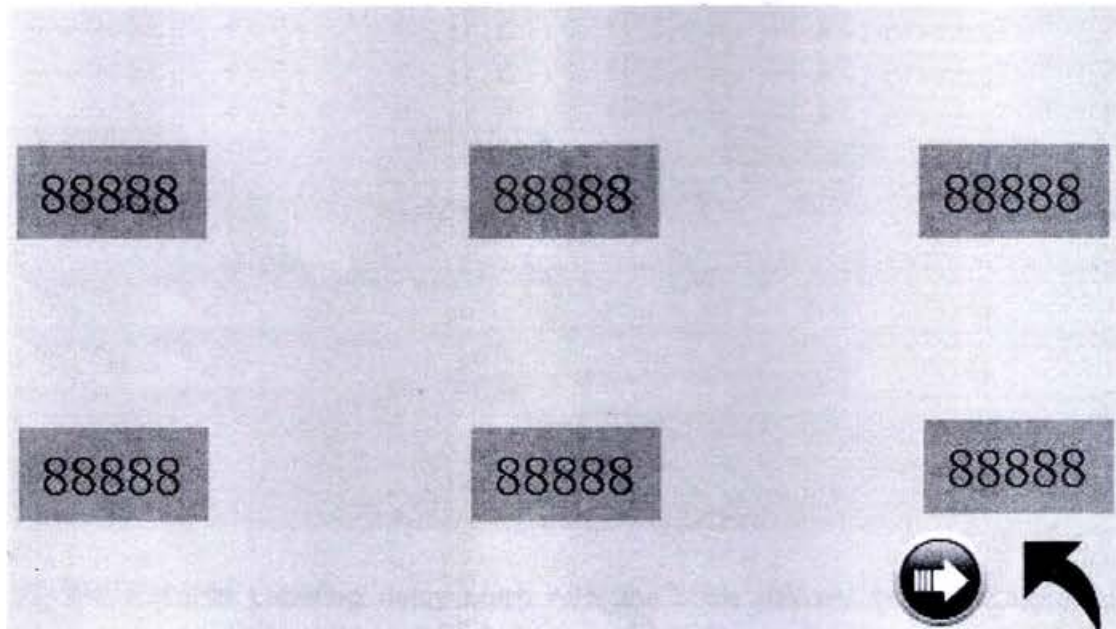
Voltage	AC220V/110V 50/60HZ
Power	1200W
Labeling Capacity	20-40 pieces/min (depends on material size)
Suitable Product Size	280mm(L)*200mm(W)*150mm(H)
Label Size(mm)	≤150mm(W)
Labeling Accuracy	±1mm
Roll Inside(mm)	Φ75mm
Roll Outside Diameter(mm)	Φ250mm
Machine Size	About 800*410*880mm
Package Size	About 860*510*870mm
Net Weight/Gross Weight	About 56kg/72kg



Parameter setting and adjustment method:



1. **Output:** The number of times will be recorded for each labeling.
2. **Zero:** Click the "ZERO" to clear the output.
3. **Motor parameters:** Click to enter the parameter setting page of walking step motor and step out.
4. **Action parameter 1:** Click to enter Parameter setting of coordination time of each station.
5. **Photoelectric / Pedal:** This machine default mode is photoelectric induction to start, click it can change into pedal mode to start, the photoelectric induction mode will off when change into pedal mode.
6. **Manual page:** Click to enter the manual debugging page.



7. **Return to origin speed:** The speed of walking step back to the reference point when the machine is powered on. This parameter cannot be set too large, it needs to walk step back to the reference point slowly.

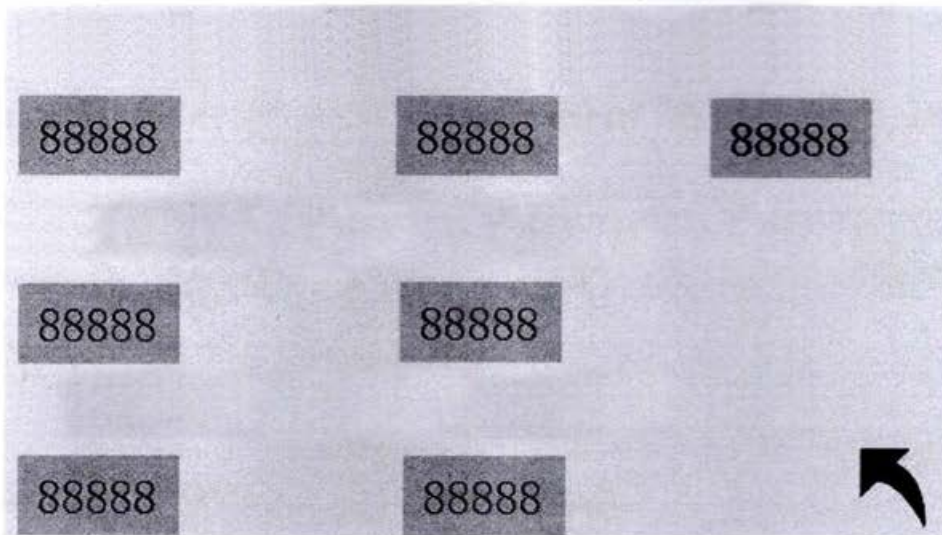
8. **Speed to work position:** The speed when the machine reaches the working position after returning to the reference point.

9. **Pulse to work position:** Refers to the distance from the equipment back to the reference point to the working position.

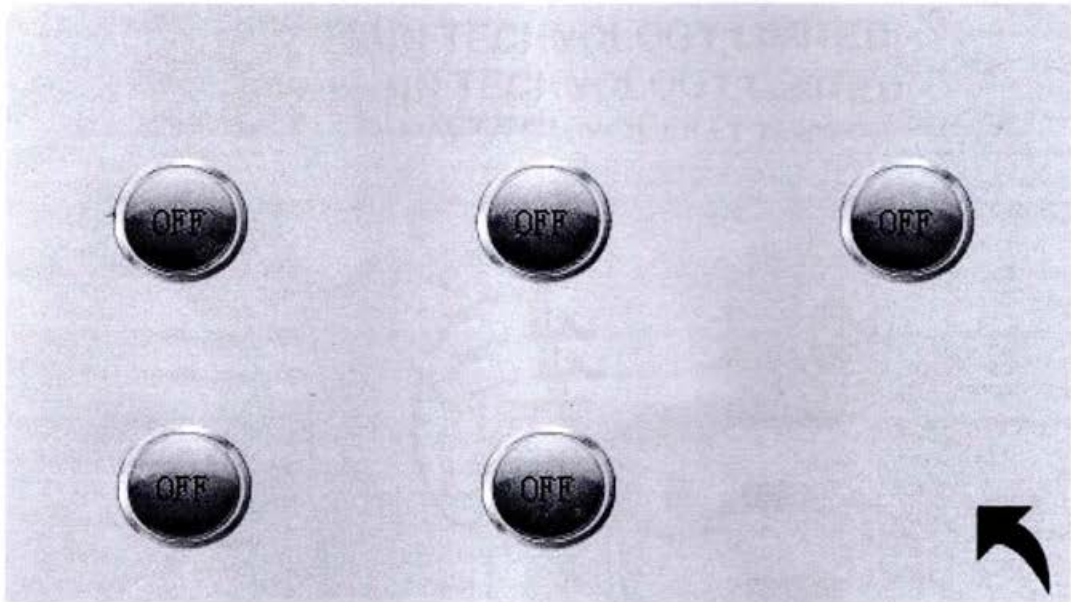
10. **Bottle delivery to pulse:** Refers to the distance from the working position to the labeling position, generally, this parameter needs to be set to make the bottle pass through the stripping plate area completely.

11. **Bottle delivery speed:** The speed of bottle from the machine working position reach to the labeling position. It needs to closely with the speed of labeling, when the label has wrinkles, it means the bottle delivery speed is too fast, you can slow down the bottle delivery speed or speed up the labeling speed.

12. **Labeling speed:** The label stepping speed and label out speed.



13. **Labeling delay start:** After the bottle delivery arrives at the labeling position, the time of the machine delay to start labeling.
14. **Delay stop of press the label:** The delay time after the label is finished, and the pressure label device delays to take back.
15. **Delayed start:** The time delay after the photoelectric switch or foot switch senses the bottle is connected or the foot switch is pressed to start the device.
16. **Delay stop of labeling:** The time delay after the sensor detects that the label is finished. This parameter is mainly for long labels.
17. **Misinduction protection:** It means after labeling the bottle the time of the machine no longer to start, it mainly to prevents the machine to starting again when the label has not been removed.
18. **Delay action of press the label:** When the walking step reaches the label position, the label pressing device delays the time to press the bottle.
19. **Delay back to origin:** How long does the walking step delay to return to the working position after reaching the labeling position.



20. **Back to origin test:** Click this button and the machine starts to return to the reference point.
21. **Working position test:** Click this button the machine will go forward to the working position to test it appropriate or not.
22. **Bottle delivery test:** click this button to start the machine once, but only the move step work.
23. **Label test:** click the button, the label will labeling once.
24. **Press label test:** click this button the press label device will press down, and click again, it will take back.

Maintaining

1. This machine is suitable for an ambient temperature of -5°C to 40°C , and a relative humidity of $<90\%$. It is most suitable at a constant temperature and should be placed in a ventilated, dry and clean place. Before starting the machine, check whether the power supply voltage is normal and whether the socket has a safety grounding wire. Clean thoroughly before operation, wipe off oil or dirt with a soft non-woven cloth and detergent, and then wipe dry with a soft non-woven cloth.
2. After use, press and hold the emergency stop switch (it starts when you turn it out), the machine also needs to be cleaned and well maintained to extend its service life.
3. The machine must be kept clean, and it is strictly prohibited to have oil stains on the machine to avoid damage to the machine.
4. When the machine is no longer in use, all parts of the machine surface should be cleaned once, and clean lubricating oil should be added to each movable part.

421-32

Decent delay: καθυστέρηση (πόσο νωρίς ή αργά κατεβαίνει το έμβολο για να κολλήσει την ετικέτα).

Rise delay: πόσο αργά ή γρήγορα θα επιστρέψει το έμβολο στην αρχική του θέση.

Speed to work: η ταχύτητα με την οποία κινείται η πλατφόρμα (οριζόντια επιφάνεια).

Working length: το εύρος της κίνησης που κάνει η πλατφόρμα (οριζόντια επιφάνεια) όσο το έμβολο βρίσκεται κάτω, δηλαδή πάνω στην επιφάνεια που θέλουμε να κολλήσουμε την ετικέτα).

Όσο πιο κοντά στο 0 είναι, το εύρος της κίνησης είναι μικρότερο.

Όσο πιο κοντά στο 20000 είναι, τόσο μεγαλύτερο.

Delayed bid: συγχρονισμός εμβόλου (κατακόρυφη κίνηση) με πλατφόρμα (οριζόντια κίνηση).

Όσο πιο κοντά στο 0 είναι, τόσο πιο πολύ καθυστερεί το έμβολο σε σχέση με την οριζόντια κίνηση.

Όσο πιο κοντά στο 1000, τόσο πιο νωρίς κατεβαίνει το έμβολο σε σχέση με την οριζόντια κίνηση.

Ιδανική ρύθμιση από 150 έως 300.

Delay start: ρυθμίζει τον χρόνο μεταξύ δύο τοποθετήσεων ετικετών.

Parameter set: Περαιτέρω ρυθμίσεις (βρίσκονται και κάποιες από το κεντρικό μενού)

***Προσοχή!** Ο αισθητήρας της ετικέτας πρέπει να ρυθμίζεται στο σωστό ύψος ώστε η ετικέτα στην εκβολή της να προεξέχει λίγο (όπως υποδεικνύεται στο βίντεο)

***Προσοχή!** Το μηχάνημα πρέπει να βρίσκεται σε φως δωματίου. Αν εκτεθεί στο φως του ηλίου, το λέιζερ απορυθμίζεται και δεν δίνει σωστές εντολές εκκίνησης.

*Το έμβολο ρυθμίζεται στο ύψος (κατακόρυφα) ενώ η πλατφόρμα ρυθμίζεται μπρος-πίσω, δεξιά και αριστερά, αναλόγως με το πού θέλουμε να τοποθετήσουμε την ετικέτα.

Πίνακας ρυθμίσεων:

			+/-
			Σβήνει όλα τα ψηφία στην μπάρα πληκτρολόγησης
			Ακυρώνει οποιαδήποτε επιλογή και επιστρέφει στην προηγούμενη ενέργεια
		Σβήνει το τελευταίο ψηφίο στην μπάρα πληκτρολόγησης	OK (αποθηκεύει την επιλογή και επιστρέφει στο κεντρικό μενού)

ΟΔΗΓΙΕΣ/ ΣΕΙΡΑ ΕΝΕΡΓΕΙΩΝ:

Εφόσον έχουν γίνει οι απαραίτητες ρυθμίσεις (ρύθμιση θέσεων και συγχρονισμός εμβόλου-πλατφόρμας, ταχύτητες και κινήσεις), επιλέγουμε από την κεντρική οθόνη με ποιον τρόπο θέλουμε να λειτουργήσουμε το μηχάνημα, με πεντάλ (Pedal) ή με αυτόματο αισθητήρα (Srnditstion). Αφού γίνει η επιλογή, πατάμε το start για να ξεκινήσει η λειτουργία του μηχανήματος. Για να σταματήσουμε, πατάμε το stop.